Generic TPO (POE)

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	TPO (POE)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولات طبقه بندی شده به عنوان: TPO عمومی (POE) محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
ویسکوزیته Mooney	MU	-	ASTM D1646
سختی دورومتر			-
			ASTM D2240
			ISO 868

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
		-	
		-	

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ASTM D638
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
		-	-
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
		-	-
	%	-	ASTM D412
	%	-	ASTM D412
	%	-	ISO 37
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
تنش کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
استحکام پارگی			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	kN/m	-	ASTM D624
	kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)	%	-	ASTM D395
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای تردی		-	-
	C°	-	ASTM D746
	C° 60.0-	F° 76.0-	ISO 812
دمای انتقال شیشه‌ای		-	-
	C°	-	ASTM E1356
	C°	-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ASTM D1525
دمای ذوب (DSC)	C°	-	ISO 3146
دمای تبلور پیک (DSC)	C°	-	ASTM D3418
CLTE		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM E228
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
شاخص اکسیژن	%	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.