Generic PP Copolymer - Glass Fiber

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: کوپلیمر PP عمومی - الیاف شیشه طبقه بندی شده اند، محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	%	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
سختی دورومتر		-	-
		-	ASTM D2240
		-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa MPa	- -	ISO 178 ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m kJ/m²	- - -	- ASTM D256 ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° C° C° C°	- - - - -	- ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° C°	- - -	- ASTM D1525 ISO 306
دمای ذوب	C° 160	F° 320.0	-
CLTE	cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C°	-	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 21	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.