Generic PP Impact Copolymer

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها نمایانگر مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولات طبقه‌بندی شده به عنوان: Generic PP Impact Copolymer محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای مقاصد مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	cm	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
سختی Rockwell		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
سختی دورومتر		-	-
		-	ASTM D2240
		-	ISO 868
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
استحکام خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J	-	ASTM D3029
	J	-	ASTM D5420

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای انتقال چکش‌خوار / ترد	C°	-	ISO 6603-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
دمای ذوب		-	-
	C°	-	-
	C° 163	F° 325.4	ISO 11357-3
	C° 165	F° 329.0	ISO 3146
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت		-	ASTM D2457
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای مذاب	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.