Generic PPE+PS - Glass Fiber, Milled

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	الیاف شیشه خرد شده	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی است که از تمام محصولات طبقه بندی شده به عنوان: PPE+PS عمومی - الیاف شیشه، آسیاب شده محاسبه شده است. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای با برجستگی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	%	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa	-	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638, ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 180
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	W/m/K	-	ISO 8302

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.05	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	IEC 60250
شاخص اکسیژن	%	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.