Generic PVC, Rigid

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	PVC, Flexible
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها نشان‌دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: PVC سخت عمومی طبقه‌بندی شده‌اند، محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
چگالی ظاهری	g/cm³	-	ASTM D1895
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	cm	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
K-Value		-	ISO 1628-2
سختی Rockwell		-	ASTM D785
سختی دورومتر			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
		-	ASTM D2240
		-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ASTM D638
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام خمشی		-	ASTM D790
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J	-	ASTM D3029
استحکام ضربه کششی	kJ/m²	-	ASTM D1822
مقاومت در برابر ضربه سقوط	J/cm	-	ASTM D4226

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
دمای ذوب	C°	-	-
CLTE	cm/cm/°C	-	ASTM D696
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.16	-	ASTM C177
RTI Elec	C°	-	UL 746
RTI Imp	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اکسیژن	%	-	ASTM D2863

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	%	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 182	F° 359.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C° 185	F° 365.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.