Generic TPEE

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	TPEE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها نشان‌دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: Generic TPEE طبقه‌بندی شده‌اند، محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
سختی دورومتر			-
			ASTM D2240
			ISO 868

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
		-	
		-	

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ISO 527-2
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
مدول فشاری	MPa	-	ASTM D695
استحکام فشاری	MPa	-	ASTM D695
مقاومت سایش Taber	mg	-	ASTM D1044
تنش کششی	MPa	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	%	-	ASTM D395
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ASTM D1525
دمای ذوب		-	-
	C°	-	-
	C°	-	DSC
	C°	-	ASTM D3418
	C°	-	ISO 3146
CLTE		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm	-	ASTM D149

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.