Generic TPU-Polyester

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده‌ها نشان‌دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: Generic TPU-Polyester طبقه‌بندی شده‌اند، محاسبه شده‌اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه‌ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 1210	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	%	-	ASTM D570
ویسکوزیته محلول	mPa·s	-	ASTM D445

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی دورومتر		-	-
		-	ASTM D2240
		-	ISO 868
		-	ISO 868
		-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ISO 527-2
تنش کششی		-	-
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
		-	-
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
		-	-
	%	-	ASTM D412
	%	-	ASTM D412
	%	-	ISO 37
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
مقاومت سایش Taber	mg	-	ASTM D1044
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D412
			ISO 37

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	
استحکام پارگی		-	-
	kN/m	-	ASTM D624
	kN/m 34	-	ASTM D470
	kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	-
	%	-	ASTM D395
	%	-	ISO 815
جهندگی Bayshore	%	-	ASTM D2632

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در استحکام کششی	%	-	ASTM D471, ISO 1817
تغییر حجم	%	-	ASTM D471

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای انتقال شیشه‌ای		-	-
	C°	-	ASTM E1356
	C°	-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
دمای ذوب			-
			-
			DSC

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C°	-	
	C°	-	
CLTE	cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
	hr	-	-
نقطه شبنم	C°	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
	%	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.