Generic TPU-Polyether

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی است که از تمام محصولاتی که به عنوان: TPU-پلی اتر عمومی طبقه بندی شده اند، محاسبه شده است. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 1110	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
سختی دورومتر		-	-
		-	ASTM D2240
		-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
تنش کششی		-	-
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
		-	-
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
ازدیاد طول کششی		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
		-	-
	%	-	ASTM D412
	%	-	ISO 37
مدول خمشی		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
مقاومت سایش Taber	mg	-	ASTM D1044
انتقال بخار آب	g/m²/24 hr	-	ASTM E96
تغییر شکل ماندگار کششی	%	-	ASTM D412
استحکام کششی		-	-
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ISO 37
	MPa	-	ASTM D412
ازدیاد طول کششی در شکست	55 %	-	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی	kN/m kN/m 29 kN/m	- - - -	- ASTM D624 ASTM D470 ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)	% %	- - -	- ASTM D395 ISO 815
جهندگی Bayshore	%	-	ASTM D2632

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در استحکام کششی	%	-	ASTM D471
تغییر حجم	%	-	ASTM D471

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای انتقال شیشه‌ای	C° C°	- - -	- ASTM E1356 DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° C°	- - -	- ASTM D1525 ISO 306
دمای ذوب	C° C°	- - -	- - DSC
CLTE	cm/cm/°C	-	ASTM D696

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
زمان خشک کردن	hr hr	- -	- -
نقطه شبنم	C°	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% %	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm² 5.5	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.