Generic TPU-PC

تولیدکننده	Generic	**دسته بندی**	TPU-PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این داده ها نشان دهنده مقادیر معمولی هستند که از تمام محصولاتی که به عنوان: TPU-PC عمومی طبقه بندی شده اند، محاسبه شده اند. این اطلاعات فقط برای اهداف مقایسه ای ارائه شده است.

مشخصات فنی

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر		-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa MPa	- -	ASTM D638 ASTM D412
تنش کششی	MPa	- -	ASTM D1708 ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa	-	ASTM D412
	MPa	-	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
	%	-	ASTM D412
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان پس‌پخت (Post Cure)	8.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
نامشخص		-	-
		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	171 C°	339.8 F°	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	182 C°	359.6 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	193 C°	379.4 F°	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	204 C°	399.2 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.