Ghaed ABS ABS-40

تولیدکننده	Ghaed Basir Petrochemicals Co.	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

طبقه بندی: هدف عمومی ویژگی: مقاومت در برابر ضربه بالا ویژگی: قطعات خودرو (جلو پنجره رادیاتور و غیره)، کلاه ایمنی، اسباب بازی، چمدان، پاشنه کفش، اسکی، سر چوب گلف، تجهیزات ورزشی، چمدان و غیره.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	کفش‌ها	-	-
	چمدان	-	-
	کلاه‌های ایمنی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	اسباب‌بازی‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	18 to 28 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
سختی Rockwell	90 to 110	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m²	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	80.0 to 95.0 °C	176.0 - 203.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 F°	-
دمای نازل	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 C°	446.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
نرخ تزریق	متوسط-کند	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.