GAZOLE™ 6430GF

تولیدکننده	Gharda Chemicals .Ltd	**دسته بندی**	PBI
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

جزئیات محصول: پلیمر ترموپلاستیک با عملکرد فوق العاده بالا، تقویت شده با 30% الیاف شیشه در مخلوط PBI PEK، گرانول‌های نیمه کریستالی مناسب برای قالب‌گیری تزریقی و همچنین اکستروژن، جریان آسان، به رنگ سبز تیره. حوزه‌های کاربردی: مناسب برای کاربردهای دمای بالا تحت بار بسیار زیاد، مقاومت در برابر سایش عالی، مناسب برای کاربردهای نیمه هادی و تجهیزات جابجایی پلاسما.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت حرارتی بالا نیمه بلوری	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای دمای بالا	- -	- -
شکل ظاهری	سبز تیره	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.55 g/cm³	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	- - -
	% 0.20 % 0.58	- -	
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	4.50 cm	-	ASTM D3123
سختی Rockwell	30	-	ASTM D785
سختی دورومتر	95	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاهش وزن در اثر حرارت		-	Internal Method
	580 C°	1076.0 F°	-
	570 C°	1058.0 F°	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	13500 MPa	1958013.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	167 MPa	24221.35 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.7	-	ASTM D638
مدول خمشی	13600 MPa	1972516.8 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	282 MPa	40900.72 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	310 C°	590.0 F°	ASTM D648
دمای استفاده مداوم	300 C°	572.0 F°	UL 746B
دمای انتقال شیشه‌ای	152 C°	305.6 F°	ASTM D3418
دمای ذوب	372 C°	701.6 F°	ASTM D3418

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای هاپر (قیف)	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
دمای نازل	445 C°	833.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	400 to 445 °C	752.0 - 833.0 F°	-
دمای قالب	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.