G-PAEK™ 1230FC

تولیدکننده	Gharda Chemicals Ltd.	**دسته بندی**	PEK
فیلر	الیاف کربن؛ الیاف گرافیت؛ الیاف PTFE	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

جزئیات محصول: پلیمر روان‌کاری شده با عملکرد فوق‌العاده بالا، الیاف کربن، PTFE، گرافیت و MoS 2 پر شده در پلی‌اتر کتون، دانه‌های نیمه‌بلوری مناسب برای قالب‌گیری تزریقی، جریان آسان، رنگ سیاه. حوزه‌های کاربرد: مناسب برای کاربردهای با دما بالا، جایی که استحکام و سختی بالاتر در کاربردهای باربری مورد نیاز است. مقاومت عالی در برابر سایش. از نظر شیمیایی در برابر محیط‌های تهاجمی مقاوم است، مناسب برای استریل کردن برای کاربردهای پزشکی و تماس با مواد غذایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن	-	-
	الیاف گرافیتی	-	-
	فیبر PTFE	-	-
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	قابلیت استریل‌سازی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	نیمه بلوری	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای دمای بالا کاربردهای پزشکی/بهداشتی غیر خاص برای کاربردهای غذایی	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.45 g/cm³	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	 0.11 % 0.50 %	- - -	- - -
جذب آب	0.050 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	106	-	ASTM D785
سختی دورومتر	91	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11500 MPa	1667937.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.5 to 2.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	10500 MPa	1522899.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D790
ضریب اصطکاک	0.17	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	610 J/m	11.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	349 C°	660.2 F°	ASTM D648
دمای استفاده مداوم	280 C°	536.0 F°	UL 746B
دمای انتقال شیشه‌ای	152 C°	305.6 F°	ASTM D3418
دمای ذوب	372 C°	701.6 F°	ASTM D3418

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+9 ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای هاپر (قیف)	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
دمای نازل	420 C°	788.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	390 to 420 °C	734.0 - 788.0 F°	-
دمای قالب	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.