# G-PAEK™ 1230GF

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Gharda Chemicals .Ltd | **دسته بندی** | PEK |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

جزئیات محصول: پلیمر ترموپلاستیک با عملکرد فوق‌العاده بالا، 30% تقویت شده با الیاف شیشه در پلی‌اتر کتون، دانه‌های نیمه‌بلوری مناسب برای قالب‌گیری تزریقی، جریان آسان، رنگ بژ. حوزه‌های کاربرد: مناسب برای کاربردهای با دما بالا، جایی که استحکام بالاتر در کاربردهای باربری مورد نیاز است. از نظر شیمیایی در برابر محیط‌های تهاجمی مقاوم است، مناسب برای استریل کردن برای کاربردهای پزشکی و تماس با مواد غذایی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | قابل قبول برای تماس با غذا | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| | جریان خوب | - | - |
| | قابلیت استریل‌سازی خوب | - | - |
| | مقاومت حرارتی بالا | - | - |
| | استحکام بالا | - | - |
| | نیمه بلوری | - | - |

**کاربردها**

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | کاربردهای دمای بالا<br>کاربردهای پزشکی/بهداشتی<br>غیر خاص برای کاربردهای غذایی | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **شکل ظاهری** | بژ | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.50 g/cm³ | - | - |
| **جریان مارپیچی (Spiral Flow)** | 3.10 cm | - | ASTM D3123 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | <br>0.30 %<br>1.0 % | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **جذب آب** | 0.040 % | - | ASTM D570 |
| **سختی دورومتر** | 92 | - | ASTM D2240 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 11500 MPa | 1667937.0 psi | ASTM D638 |
| **استحکام کششی** | 185 MPa | 26832.03 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 2.0 to 3.0 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 10500 MPa | 1522899.0 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 280 MPa | 40610.64 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 60 J/m | 1.12 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف** | 610 J/m | 11.43 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | C° 358 | F° 676.4 | ASTM D648 |
| **دمای استفاده مداوم** | C° 280 | F° 536.0 | UL 746B |
| **دمای انتقال شیشه‌ای** | C° 152 | F° 305.6 | ASTM D3418 |
| **دمای ذوب** | C° 372 | F° 701.6 | ASTM D3418 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+16 ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | 20 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **مقاومت قوس الکتریکی** | 160 sec | - | ASTM D495 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 140 V | - | ASTM D3638 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | V-0 | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 150 C° | 302.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 4.0 to 6.0 hr | - | - |
| **دمای هاپر (قیف)** | 60.0 to 80.0 °C | 140.0 - 176.0 F° | - |
| **دمای نازل** | 420 C° | 788.0 F° | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 390 to 420 °C | 734.0 - 788.0 F° | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای قالب** | 200 °C to 220 | 392.0 - 428.0 °F | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.