GAPEKK™ 3300G

تولیدکننده	Gharda Chemicals .Ltd	**دسته بندی**	PEKK
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

جزئیات محصول: پلیمر ترموپلاستیک با عملکرد فوق‌العاده بالا، پلی اتر کتون (PEKK) بدون پرکننده، دانه‌های نیمه‌بلوری مناسب برای قالب‌گیری تزریقی و ترکیب، جریان استاندارد، رنگ قهوه‌ای.
زمینه‌های کاربرد: مناسب برای کاربردهای دما بالا تحت بار سنگین، استحکام فشاری بالا و مقاومت در برابر سایش، مقاومت شیمیایی بالا و مقاومت در برابر روغن و غیره.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت فشاری خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
	نیمه بلوری	-	-
کاربردها	کاربردهای دمای بالا	-	-
شکل ظاهری	قهوه‌ای	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	ترکیب قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm³	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	- - -
	1.2 % 1.3 %		
جذب آب	0.040 %	-	ASTM D570
سختی دورومتر	87	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3900 MPa	565648.2 psi	ASTM D638
استحکام کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 to 4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4000 MPa	580152.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	188 C°	370.4 F°	ASTM D648

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای استفاده مداوم	C° 300	F° 572.0	UL 746B
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 176	F° 348.8	ASTM D3418
دمای ذوب	C° 396	F° 744.8	ASTM D3418
پایداری حرارتی	min 25	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 150	F° 302.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-
دمای نازل	C° 425	F° 797.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 425 °C 390	F° 797.0 - 734.0	-
دمای قالب	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.