

Aplax P2313CN

PP Homopolymer	دسته بندی	Ginar Technology .Co., LTD	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Aplax P2313CN یک محصول پلی پروپیلن است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.01	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 65	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	105	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 21.4	psi 3103.81	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 20	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1140	psi 165343.32	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 31.7	psi 4597.7	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 54	ft·lb/in 1.01	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 115	F° 239.0	ASTM D648

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت ماریج	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.