

Aplax P2613GN

PP Homopolymer	دسته بندی	Ginar Technology .Co., LTD	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

تقویت شده با 30% ماده معدنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.030 %	-	ASTM D570

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D785	-	100	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 5003.81	MPa 34.5	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 10	ازدیاد طول کششی
ASTM D790A	psi 520686.42	MPa 3590	مدول خمشی
ASTM D790	psi 9006.86	MPa 62.1	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 0.693	J/m 37	مقاومت به ضربه Izod شکافدار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 280.4	C° 138	دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D789	F° 329.0	C° 165	دمای ذوب

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-		درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
-	-	HB	
-	-	HB	
-	-	HB	

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.