

Aplax P2620GN

PP Homopolymer	دسته بندی	Ginar Technology .Co., LTD	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

تقویت شده با 30% شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.25 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.030 %	-	ASTM D570

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5720	psi 829617.36	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 140	ft·lb/in 2.62	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 153	F° 307.4	ASTM D648
دمای ذوب	C°	-	ASTM D789

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.