

Aplax P2820GN

PP Homopolymer	دسته بندی	Ginar Technology .Co., LTD	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

تقویت شده با 40% شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	ASTM D955

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جذب آب	% 0.030	-	ASTM D570
سختی Rockwell	116	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6890	psi 999311.82	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 145	psi 21030.51	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 150	ft·lb/in 2.81	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 155	F° 311.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ASTM D789

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.