GLS ABS SG69

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS 30 GF Precolor

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.21 to 1.25 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa	-	ASTM D638
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa	-	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C°	-	-
	C°	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 235 °C 205	F° 455.0 - 401.0	-
دمای قالب	to 85.0 °C 60.0	F° 185.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 102 MPa 69.0	psi 14793.88 - 10007.62	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.