GLS ABS SN09

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS Precolor

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa	-	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	84.0 to 89.0 °C	183.2 - 192.2 °F	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	205 to 230 °C	401.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	68.0 to 102 MPa	9862.58 - 14793.88 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.