GLS Nylon 6 PG69

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6 30٪ GF از قبل رنگ شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.35 to 1.37 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	135 to 145 MPa	21030.51 - 19580.13 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 to 4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8000 to 8500 MPa	1232823.0 - 1160304.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	215 to 225 MPa	32633.55 - 31183.17 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	85 to 95 J/m	1.78 - 1.59 ft·lb/in	ASTM D256

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	245 to 280 °C	473.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	55.0 to 95.0 °C	131.0 - 203.0 F°	-
فشار تزریق	68.0 to 105 MPa	9862.58 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.