GLS Nylon 6 PW16

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6 FR V0 از قبل رنگ شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 to 1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.6 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	64.0 to 67.0 MPa	9717.55 - 9282.43 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa	-	ASTM D790
استحکام خمشی	81.0 to 84.0 MPa	12183.19 - 11748.08 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	30 to 40 J/m	0.7492 - 0.5619 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)			
دمای قالب	55.0 to 95.0 °C	131.0 - 203.0 F°	-
فشار تزریق	70.0 to 105 MPa	10152.66 - 15228.99 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.