GLS Nylon 6 PW39

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 6 15 معدنی از قبل رنگ شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 15% پرکننده به وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 to 1.25 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 to 0.90 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	60.0 MPa to 70.0	8702.28 - 10152.66 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	4000 MPa to 4500	580152.0 - 652671.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	90.0 MPa to 110	13053.42 - 15954.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	75 J/m to 90	1.4 - 1.69 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	65.0 °C to 70.0	149.0 - 158.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	245 °C to 276	473.0 - 528.8 F°	-
دمای قالب	55.0 °C to 95.0	131.0 - 203.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار تزریق	68.0 to 105 MPa	9862.58 - 15228.99 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.