GLS Nylon 66 LN06

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 66 FR V0 از قبل رنگ شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	بدون هالوژن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 to 1.26 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.8 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	65.0 to 70.0 MPa	9427.47 - 10152.66 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	3500 to 4000 MPa	507633.0 - 580152.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	115 to 120 MPa	16679.37 - 17404.56 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	35 to 40 J/m	0.6555 - 0.7492 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	67.0 to 70.0 °C	152.6 - 158.0 °F	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 °C	185.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	55.0 to 95.0 °C	131.0 - 203.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار تزریق	70.0 to 105 MPa	10152.66 - 15228.99 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.