GLS PP YG49

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP 20GF

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 to 1.06 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	4.0 to 8.0 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	28.0 to 32.0 MPa	4641.22 - 4061.06 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	2200 to 2600 MPa	377098.8 - 319083.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	46.0 to 52.0 MPa	7541.98 - 6671.75 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	35 to 45 J/m	0.8428 - 0.6555 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	75.0 to 80.0 °C	176.0 - 167.0 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	32.0 to 64.0 °C	89.6 - 147.2 F°	-
فشار تزریق	65.0 to 105 MPa	9427.47 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.