GLS PP YN06 HF1

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP FR V0

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.800 to 1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 to 12 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.6 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	20.0 to 24.0 MPa	2900.76 - 3480.91 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	1100 to 1300 MPa	159541.8 - 188549.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	27.0 to 31.0 MPa	3916.03 - 4496.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	70 to 90 J/m	1.31 - 1.69 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	50.0 to 55.0 °C	122.0 - 131.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 C°	158.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 55.0 °C	86.0 - 131.0 F°	-
فشار تزریق	60.0 to 105 MPa	8702.28 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.