GLS PP YN06 MH1

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP FR V0

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 to 1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.0 to 10 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.8 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	20.0 to 24.0 MPa	2900.76 - 3480.91 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	10 to 20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1500 to 1800 MPa	217557.0 - 261068.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	26.0 to 30.0 MPa	3770.99 - 4351.14 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 to 60 J/m	0.9365 - 1.12 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	63.0 to 65.0 °C	145.4 - 149.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	78.0 C°	172.4 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	32.0 to 64.0 °C	89.6 - 147.2 F°	-
فشار تزریق	65.0 to 105 MPa	9427.47 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.