GLS PP YN09

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPCP Precolor (تقویت نشده)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.900 to 0.910 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 to 12 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	20.0 MPa to 24.0	2900.76 - 3480.91 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	1100 to 1300 MPa	159541.8 - 188549.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	25.0 MPa to 30.0	3625.95 - 4351.14 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	80 J/m to 120	1.5 - 2.25 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	103 °C to 107 55.0 °C to 58.0	- 217.4 - 224.6 F° 131.0 - 136.4 F°	ASTM D648 - -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 °C to 220	356.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	32.0 °C to 65.0	89.6 - 149.0 F°	-
فشار تزریق	68.0 MPa to 105	9862.58 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.