GLS PP YT46E

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP 20 TALC FR V0 EH1

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تالک، 20% پرکننده به وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.35 to 1.37 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	0.50 to 1.0 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	21.0 to 23.0 MPa	3335.87 - 3045.8 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	9.0 to 12 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2500 to 2700 MPa	391602.6 - 362595.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	27.0 to 31.0 MPa	4496.18 - 3916.03 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 to 60 J/m	1.12 - 0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	67.0 to 71.0 °C	159.8 - 152.6 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 C°	140.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	32.0 to 64.0 °C	89.6 - 147.2 F°	-
فشار تزریق	68.0 to 105 MPa	9862.58 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.