GLS PP ZT49

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP 20 تالک

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تالک، 20% پرکننده به وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.930 to 1.13 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 to 12 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	30.0 to 36.0 MPa	5221.37 - 4351.14 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	2200 to 2400 MPa	348091.2 - 319083.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	34.0 to 36.0 MPa	5221.37 - 4931.29 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	30 to 40 J/m	0.7492 - 0.5619 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	75.0 to 78.0 °C	172.4 - 167.0 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	78.0 C°	172.4 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	32.0 to 64.0 °C	89.6 - 147.2 F°	-
فشار تزریق	65.0 to 105 MPa	9427.47 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.