GLS PP ZT89

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP 40 پیش رنگ معدنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 to 1.24 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	30.0 to 34.0 MPa	4931.29 - 4351.14 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	3000 to 3400 MPa	493129.2 - 435114.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	45.0 to 50.0 MPa	7251.9 - 6526.71 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	30 to 40 J/m	0.7492 - 0.5619 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	78.0 to 82.0 °C	179.6 - 172.4 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	34.0 to 67.0 °C	93.2 - 152.6 F°	-
فشار تزریق	68.0 to 105 MPa	9862.58 - 15228.99 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.