GLS TPO TPO1

تولیدکننده	.GLS Polymers Pvt .Ltd	**دسته بندی**	TPO
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

اولفین ترموپلاستیک

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.910 to 0.930 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.9 to 2.1 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	80 to 85	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
استحکام خمشی	MPa	-	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 78.0	F° 172.4	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 205 °C 190	F° 401.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 10.0	F° 176.0 - 50.0	-
فشار تزریق	to 125 MPa 85.0	psi 18129.75 - 12328.23	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.