WR® 300

تولیدکننده	Greene, Tweed & Co.	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

WR® 300 یک PEEK™ قالب‌گیری فشاری تقویت‌شده با الیاف کربن است که اغلب توسط سازندگان و کاربران پمپ برای بوشینگ‌های پمپ و حلقه‌های سایش بدنه یا پروانه انتخاب می‌شود. حداکثر عمر مفید در محیط‌های تمیز، روانکاری شده و/یا مرطوب به دست می‌آید. WR 300 به کاربر پمپ اجازه می‌دهد تا با اجرای فاصله‌های محکم‌تر حلقه سایش، کارایی پمپ را افزایش دهد و در عین حال آسیب احتمالی پمپ را در هنگام کاویتاسیون پمپ‌ها یا تجربه خرابی‌های یاتاقان شعاعی کاهش دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر ضربه مقاومت خوب در برابر شوک حرارتی اصطکاک پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	بلبرینگ‌ها محفظه‌ها قطعات پمپ	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	اشکال قابل تنظیم	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
سختی Rockwell	106	-	ASTM D785
سختی دورومتر	93	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10800 MPa	1566410.4 psi	ASTM D638
استحکام کششی	134 MPa	19435.09 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.8 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	10900 MPa	1580914.2 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	212 MPa	30748.06 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	202 MPa	29297.68 psi	ASTM D695

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	316 C°	600.8 F°	ASTM D648
CLTE	2.8E-5 cm/cm/°C	-	-
حداکثر دمای سرویس	135 C°	275.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.