Halene P M307

تولیدکننده	Haldia Petrochemicals Ltd.	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

M307 یک کوپلیمر ضربه ای پلی پروپیلن هتروفازیک (PPiCP) است که توسط آخرین نسل فناوری Spheripol II تولید می شود. این PPiCP در درجه اول برای فرآیند قالب گیری تزریقی مناسب است. M 307 قابلیت پردازش عالی را با زمان چرخه پایین ترکیب می کند

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) قابلیت قالب‌گیری خوب قابلیت پردازش خوب کوپلیمر ضربه‌ای	- - - -	- - - -
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.900 g/cm³	-	ASTM D1505

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	23.0 MPa	3335.87 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D790A
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	88.0 C°	190.4 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	145 C°	293.0 F°	ASTM D1525

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.