Ultralloy™ 108

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری فشاری یا فرآیندهای ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY می‌تواند با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، یورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده شود. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می‌توان برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. ماده ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای مطابقت با مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در رنگ‌های سفید مات، شفاف/بی‌رنگ و در نسخه‌های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی را می‌توان با رنگ‌دانه‌دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون‌های رنگی آسان برای مخلوط کردن Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و نیمه‌شفاف موجود است. ULTRALLOY را می‌توان در قالب‌های ارزان قیمت قالب‌گیری کرد، که هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه مدت کاهش می‌دهد. ULTRALLOY برای نمونه‌های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با کارایی بالا را در حجم‌های کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می‌کند. ULTRALLOY سری 100 یک سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع با کاربرد عمومی است. این محصول به رنگ سفید طبیعی در می‌آید اما برای روشنایی بیشتر به صورت رنگ‌دانه‌دار سفید نیز موجود است. هر دو نسخه در زمان ژل شدن 8.5 دقیقه یا 25 دقیقه موجود هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع سختی خوب ویسکوزیته پایین	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D2566
وزن	18 g	0.6349 oz	-
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	min 25.0	-	ASTM D2971
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 120		
ویسکوزیته مخلوط ترموست	250 cP to 350	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	240 min to 360	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	53.1 MPa	7701.52 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	8.6 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2160 MPa	313282.08 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	82.0 MPa	11893.12 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	70.0 C°	158.0 F°	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.