Ultralloy™ 206

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری فشاری یا فرآیندهای ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY می‌تواند با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده شود. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می‌توان برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. ماده ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای مطابقت با مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در رنگ‌های سفید مات، شفاف/بی‌رنگ و در نسخه‌های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی را می‌توان با رنگ‌دانه‌دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون‌های رنگی آسان برای مخلوط کردن Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و شفاف موجود است.
ULTRALLOY را می‌توان در قالب‌های ارزان قیمت قالب‌گیری کرد و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه مدت کاهش داد. ULTRALLOY برای نمونه‌های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با کارایی بالا را در حجم کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می‌کند. ULTRALLOY سری 200 یک سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع با کاربرد عمومی است که تغییر رنگ نمی‌دهند و در هنگام پخت، شفاف/زرد روشن باقی می‌مانند.
Ultralloy سری 200 برای رنگ‌آمیزی قطعات در قالب ایده‌آل هستند. آن‌ها را می‌توان به راحتی رنگ‌دانه‌دار کرد و رنگ در حالت پخت یا مایع یکسان باقی می‌ماند. استحکام کششی از 10300 psi تا 11800 psi در دسترس است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع قابلیت رنگ‌آمیزی خوب سختی خوب ویسکوزیته پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف کهربایی	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D2566
وزن	18 g	0.6349 oz	-
سختی دورومتر	86	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	25.0 min	-	ASTM D2971
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 120		
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 275	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	to 360 min 240	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1830	psi 265419.54	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 71.0	psi 10297.7	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 8.3	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 8.20	psi 1189.31	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 42	ft·lb/in 0.7867	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 340	ft·lb/in 6.37	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 73.0	F° 163.4	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.