Ultralloy™ 306

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری فشاری یا فرآیندهای ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY می‌تواند با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده شود. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می‌توان برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. ماده ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای مطابقت با مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در رنگ‌های سفید مات، شفاف/بی‌رنگ و در نسخه‌های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی را می‌توان با رنگ‌دانه‌دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون‌های رنگی آسان برای مخلوط کردن Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و شفاف موجود است.
ULTRALLOY را می‌توان در قالب‌های ارزان قیمت قالب‌گیری کرد و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه مدت کاهش داد. ULTRALLOY برای نمونه‌های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با کارایی بالا را در حجم کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می‌کند. ULTRALLOY سری 300 یک سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع شفاف، مقاوم در برابر شعله (UL94 V-O) است. این محصولات دارای سختی 85D هستند و نسبتاً سفت با مقاومت خمشی بیش از 13000 psi هستند. این مواد به راحتی رنگ‌دانه‌دار می‌شوند و در زمان‌های ژل شدن از 8.5 تا 60 دقیقه در دسترس هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-			

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E151367-223758	-	
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع ماده مقاوم در برابر شعله سختی خوب ویسکوزیته پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D2566
وزن	14 g	0.4938 oz	-
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	25.0 min	-	ASTM D2971

اجزای ترموست

نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 110	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	225 cP to 325	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	300 min to 480	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1360 MPa	197251.68 psi	ASTM D638
استحکام کششی	61.4 MPa	8905.33 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	14 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2430 MPa	352442.34 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	91.0 MPa	13198.46 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	500 J/m	9.37 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	60.0 C°	140.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.