Ultralloy™ 3311

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری فشاری یا فرآیندهای ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY را می‌توان با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده کرد. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می‌توان برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. ماده ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای مطابقت با مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در نسخه‌های سفید مات، شفاف/روشن و مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی را می‌توان با رنگ‌آمیزی ULTRALLOY با دیسپرسیون‌های رنگی با قابلیت اختلاط آسان Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و نیمه شفاف در دسترس هستند. ULTRALLOY را می‌توان در قالب‌های ارزان قیمت قالب‌گیری کرد و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه مدت کاهش داد. ULTRALLOY برای نمونه‌های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با کارایی بالا را در حجم کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می‌کند. سری ULTRALLOY 3300 یک سری از سیستم‌های مقاوم در برابر شعله (UL 94V-0) با استحکام بالا و خواص فیزیکی عالی است. این سری را می‌توان با فشار یا خلاء ریخته‌گری کرد. مقاوم در برابر شعله Underwriter Labs 94V-0 @ ضخامت 2.5 میلی‌متر. این سری در زمان ژل شدن 2، 4، 14 و 28 دقیقه موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E151367-101004776	-	
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع ماده مقاوم در برابر شعله سختی خوب استحکام بالا ویسکوزیته پایین	- - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف کهربایی	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.11 to 0.40 %	-	ASTM D2566
وزن	20 g	0.7054 oz	-
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	4.0 min	-	ASTM D2971

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 95، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	300 cP to 500	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	120 min to 240	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3180 MPa	461220.84 psi	ASTM D638
استحکام کششی	86.9 MPa	12603.8 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	7.7 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2170 MPa	314732.46 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	86.0 C° 78.0 C°	- 186.8 F° 172.4 F°	ASTM D648 - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.