Ultralloy™ 41

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با قالب گیری مایع، ریخته گری باز، ریخته گری فشاری یا فرآیندهای ریخته گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY را می توان با قالب های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی استر یا آلومینیومی استفاده کرد. قالب های کم هزینه و زمان چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می توان برای قالب گیری قطعات با ویژگی های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. مواد ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای مطابقت با مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در رنگ های سفید مات، شفاف/ترانسپارنت و در نسخه های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ آمیزی سفارشی را می توان با رنگدانه دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون های رنگی آسان برای مخلوط کردن Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و نیمه شفاف موجود است. ULTRALLOY را می توان در قالب های ارزان قیمت قالب گیری کرد، که هزینه کل قطعه را برای برنامه های کوتاه مدت کاهش می دهد. ULTRALLOY برای نمونه های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم هزینه و با کارایی بالا را در حجم کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می کند. ULTRALLOY سری 40 و 50 یک سری از ترکیبات قالب گیری مایع با کاربرد عمومی با حساسیت کم به رطوبت است. Ultralloy سری 40 و 50 را می توان به صورت ریخته گری باز، ریخته گری فشاری یا ریخته گری خلاء انجام داد. این محصولات سفید طبیعی هستند و در خواص فیزیکی مختلف موجود هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع سختی خوب جذب رطوبت پایین ویسکوزیته پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D2566
وزن	18 g	0.6349 oz	-
سختی دورومتر	79	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	min 8.5	-	ASTM D2971
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 120		
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 500	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	45 min to 90	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1360 MPa	197251.68 psi	ASTM D638
استحکام کششی	46.5 MPa	6744.27 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	11 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1710 MPa	248014.98 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	61.4 MPa	8905.33 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	380 J/m	7.12 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	71.0 C°	159.8 F°	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.