Ultralloy™ 51-5

تولیدکننده	.Hapco Inc	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع مقاوم، با چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده است. ULTRALLOY برای استفاده در فرآیندهای قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری تحت فشار یا ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY می‌تواند با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، اوره‌تان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده شود. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری دارای محصولات مختلف با خواص فیزیکی متفاوت است. خواصی مانند کشش، استحکام کششی و مدول الاستیسیته می‌توانند برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب شوند. ماده ULTRALLOY با خواص دقیق مورد نیاز خود را انتخاب کنید یا آنهایی که برای برآورده کردن مشخصات لازم است.
ULTRALLOY در رنگ سفید کدر، شفاف و در نسخه‌های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی می‌تواند با رنگ‌دانه‌های آسان مخلوط Hapco بر روی ULTRALLOY انجام شود. هر دو نوع رنگ‌دانه کدر و نیمه شفاف موجود است. ULTRALLOY می‌تواند در قالب‌های کم‌هزینه قالب‌گیری شود و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه‌مدت کاهش دهد. ULTRALLOY برای نمونه‌سازی و تولیدات کوتاه از قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با عملکرد بالا را در حجم‌های کمتر از 10,000 قطعه در سال برآورده می‌کند.
ULTRALLOY 40 & 50 SERIES یک سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع با حساسیت کم به رطوبت است. سری Ultralloy 40 و 50 می‌تواند به صورت ریخته‌گری باز، ریخته‌گری تحت فشار یا ریخته‌گری خلاء باشد. محصولات سفید طبیعی هستند و در خواص فیزیکی متنوعی موجود هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	سختی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	جذب رطوبت پایین ویسکوزیته پایین	- -	- -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	سفید	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D2566
وزن	18 g	0.6349 oz	-
سختی دورومتر	76	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	min 5.0	-	ASTM D2971
اجزای ترموست		-	-
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت	-	-
	مخلوط بر اساس حجم: 100	-	-
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 120		

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 240	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	30 min to 70	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 862	psi 125022.76	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 39.6	psi 5743.5	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 13	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1320	psi 191450.16	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 54.5	psi 7904.57	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m	-	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 60.0	F° 140.0	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.