Ultralloy™ 805

تولیدکننده	.Hapco Inc	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با فرآیندهای قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری فشاری یا ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY را می‌توان با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده کرد. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه‌ی سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می‌توان برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. مواد ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای برآورده کردن مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در نسخه‌های سفید مات، شفاف/ترانسپارنت و مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی را می‌توان با رنگدانه‌دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون‌های رنگی با مخلوط آسان Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و نیمه شفاف موجود است. ULTRALLOY را می‌توان در قالب‌های ارزان قیمت قالب‌گیری کرد و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه مدت کاهش داد. ULTRALLOY برای نمونه‌های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با کارایی بالا را در حجم‌های کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می‌کند. ULTRALLOY سری 800 یک سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع با استحکام بالا و پخت سریع است. تمام سیستم‌ها 1:1 بر اساس حجم هستند و دارای ویسکوزیته‌های کم برای پردازش آسان هستند. استحکام کششی از 6200 psi تا 12400 psi و دمای تغییر شکل حرارتی تا 129 درجه سانتیگراد (264 درجه فارنهایت) در دسترس است. محصولات Ultralloy سری 800 سریع هستند و حجم تولید بالایی از قطعات را در روز ارائه می‌دهند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع چرخه قالب‌گیری سریع سختی خوب مقاومت حرارتی بالا استحکام بالا ویسکوزیته پایین	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	کدر	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D2566
وزن	44 g	1.55 oz	-
سختی دورومتر	79	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	1.0 min	-	ASTM D2971

اجزای ترموست

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 92، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	450 cP to 550	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	12 min	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1120 MPa	162442.56 psi	ASTM D638
استحکام کششی	43.9 MPa	6367.17 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	10 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1210 MPa	175495.98 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	39 J/m	0.7305 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	91 J/m	1.7 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	115 C°	239.0 F°	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.