Ultralloy™ 910-5

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم‌هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با فرآیندهای قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری فشاری یا ریخته‌گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY را می‌توان با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده کرد. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه‌ی سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می‌توان برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. مواد ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای برآورده کردن مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در نسخه‌های سفید مات، شفاف/ترانسپارنت و مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی را می‌توان با رنگدانه‌دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون‌های رنگی با مخلوط آسان Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و نیمه شفاف موجود است. ULTRALLOY را می‌توان در قالب‌های ارزان قیمت قالب‌گیری کرد و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های کوتاه مدت کاهش داد. ULTRALLOY برای نمونه‌های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم‌هزینه و با کارایی بالا را در حجم‌های کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می‌کند. ULTRALLOY سری 900 یک سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع با رتبه‌بندی اشتعال‌پذیری Underwriters Laboratory 94V-O است. استحکام کششی از 6400 psi تا 11700 psi و دمای تغییر شکل حرارتی تا 122 درجه سانتیگراد (252 درجه فارنهایت) در دسترس است. مانند سری Ultralloy 800، محصولات سری 900 سریع هستند و حجم بالایی از قطعات را در روز ارائه می‌دهند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع چرخه قالب‌گیری سریع ماده مقاوم در برابر شعله سختی خوب مقاومت حرارتی بالا ویسکوزیته پایین	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف کهربایی	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D2566
وزن	20 g	0.7054 oz	-
سختی دورومتر	84	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	3.5 min	-	ASTM D2971

اجزای ترموست

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 95، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 550	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	30 min to 60	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2190	psi 317633.22	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 57.9	psi 8397.7	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 66.9	psi 9703.04	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 25	ft·lb/in 0.4682	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 52	ft·lb/in 0.974	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 107	F° 224.6	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.