Ultralloy™ 910

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب‌گیری مایع مقاوم، سریع‌العمل، کم‌هزینه و آسان برای استفاده است. ULTRALLOY برای استفاده در فرآیندهای قالب‌گیری مایع، ریخته‌گری باز، ریخته‌گری تحت فشار یا ریخته‌گری وکیوم طراحی شده است. ULTRALLOY می‌تواند با قالب‌های سیلیکونی، اپوکسی، یورتان، پلی‌استر یا آلومینیومی استفاده شود. قالب‌های کم‌هزینه و زمان‌های چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری دارای محصولات مختلف با ویژگی‌های فیزیکی متفاوت است. ویژگی‌هایی مانند کشش، استحکام کششی و مدول الاستیسیته می‌توانند برای قالب‌گیری قطعات با ویژگی‌های فیزیکی صحیح انتخاب شوند. ماده ULTRALLOY با ویژگی‌های دقیق مورد نیاز خود را انتخاب کنید، یا آن‌هایی که برای برآورده کردن مشخصات لازم است. ULTRALLOY در رنگ سفید کدر، شفاف و در نسخه‌های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ‌آمیزی سفارشی می‌تواند با رنگ‌پاشی ULTRALLOY با پراکندگی‌های رنگی آسان برای مخلوط کردن Hapco به دست آید. هر دو پراکندگی رنگی کدر و نیمه شفاف موجود است. ULTRALLOY می‌تواند در قالب‌های کم‌هزینه قالب‌گیری شود و هزینه کل قطعه را برای برنامه‌های تولید کوتاه کاهش دهد. ULTRALLOY برای نمونه‌سازی و تولیدات کوتاه قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات با هزینه کم و عملکرد بالا را در حجم‌های کمتر از 10,000 قطعه در سال برآورده می‌کند. ULTRALLOY 900 SERIES سری از ترکیبات قالب‌گیری مایع با درجه اشتعال‌پذیری Underwriters Laboratory 94V-O است. استحکام‌های کششی از 6,400 psi تا 11,700 psi و دمای انحراف حرارتی تا 122°C (252°F) موجود است. مانند محصولات سری ULTRALLOY 800، محصولات سری 900 سریع هستند و حجم بالایی از قطعات را در روز ارائه می‌دهند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E151367-223764	-	-
ویژگی‌ها	پخت سریع چرخه قالب‌گیری سریع ماده مقاوم در برابر شعله سختی خوب مقاومت حرارتی بالا ویسکوزیته پایین	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف کهربایی	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.80 %	-	ASTM D2566
وزن	20 g	0.7054 oz	-
سختی دورومتر	87	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	45.0 sec	-	ASTM D2971

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 95، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 900	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	min 6.0	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2510	psi 364045.38	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 80.7	psi 11704.57	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2770	psi 401755.26	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 17	ft·lb/in 0.3184	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 122	F° 251.6	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.