Ultralloy™ 911C

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری ULTRALLOY از ترکیبات قالب گیری مایع، سخت، دارای چرخه سریع، کم هزینه و آسان برای استفاده هستند. ULTRALLOY برای استفاده با قالب گیری مایع، ریخته گری باز، ریخته گری فشاری یا فرآیندهای ریخته گری خلاء طراحی شده است. ULTRALLOY را می توان با قالب های سیلیکونی، اپوکسی، اورتان، پلی استر یا آلومینیومی استفاده کرد. قالب های کم هزینه و زمان چرخه سریع دو ویژگی کلیدی ULTRALLOY هستند. ULTRALLOY در چندین سری موجود است. هر سری محصولات مختلفی با خواص فیزیکی متفاوت دارد. خواصی مانند ازدیاد طول، استحکام کششی و مدول الاستیسیته را می توان برای قالب گیری قطعات با ویژگی های فیزیکی صحیح انتخاب کرد. مواد ULTRALLOY را با خواص دقیقی که نیاز دارید یا برای مطابقت با مشخصات مورد نیاز است، انتخاب کنید. ULTRALLOY در رنگ های سفید مات، شفاف/ترانسپارنت و در نسخه های مقاوم در برابر آتش (UL 94V-0) موجود است. رنگ آمیزی سفارشی را می توان با رنگدانه دار کردن ULTRALLOY با دیسپرسیون های رنگی آسان برای مخلوط کردن Hapco به دست آورد. هر دو دیسپرسیون رنگی مات و نیمه شفاف موجود است. ULTRALLOY را می توان در قالب های ارزان قیمت قالب گیری کرد، که هزینه کل قطعه را برای برنامه های کوتاه مدت کاهش می دهد. ULTRALLOY برای نمونه های اولیه و تولید کوتاه مدت قطعات پلاستیکی ساخته شده است. ULTRALLOY نیاز به قطعات کم هزینه و با کارایی بالا را در حجم کمتر از 10000 قطعه در سال برآورده می کند. ULTRALLOY سری 900 یک سری از ترکیبات قالب گیری مایع با درجه اشتعال پذیری Underwriters Laboratory 94V-O است. استحکام کششی از 6400 psi تا 11700 psi و دمای تغییر شکل حرارتی تا 122 درجه سانتیگراد (252 درجه فارنهایت) در دسترس است. مانند سری Ultralloy 800، محصولات سری 900 سریع هستند و حجم بالایی از قطعات را در روز ارائه می دهند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع چرخه قالب‌گیری سریع ماده مقاوم در برابر شعله سختی خوب مقاومت حرارتی بالا ویسکوزیته پایین	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای کشاورزی محفظه‌ها نمونه‌سازی قطعات دیواره نازک اسباب‌بازی‌ها	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف کهربایی	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری ریخته‌گری وکیوم	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D4669
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.70 %	-	ASTM D2566
وزن	20 g	0.7054 oz	-
سختی دورومتر	84	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	53.0 sec	-	ASTM D2971

اجزای ترموست

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 95، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	400 cP to 600	-	ASTM D4878
زمان خروج از قالب	min 9.0	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D638
استحکام کششی	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	77.6 MPa	11254.95 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	92 J/m	1.72 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	112 C°	233.6 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.