Ultracast™ AL Red Label

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک سری از سیستم‌های ریخته‌گری پر شده با هزینه کم و عملکرد بالا. سیستم‌های ریخته‌گری با انقباض کم، ویسکوزیته کم، نسبت مخلوط یک به یک، که جزئیات دقیق را تولید می‌کنند. این سیستم‌ها به راحتی ماشین‌کاری، صیقل داده و با دست حکاکی می‌شوند بدون اینکه به ابزار برش آسیب بزنند. تغییرات و تعمیرات آسان است. عالی برای انواع کاربردهای مدل، کاربردهای ابزار، کاربردهای فیکسچر، قالب‌ها، تکرارهای عمومی و ریخته‌گری عمومی. دیگر نیازی به انتظار شبانه نیست. دیگر ریخته‌گری‌های تاب‌دار وجود ندارد. نیازی به برش‌دهنده‌های کاربید برای ماشین‌کاری نیست. زمانی که به جزئیات سریع، دقیق و تکرارپذیری دقیق نیاز دارید، ULTRACAST بهترین انتخاب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کاهش پایین ویسکوزیته پایین قابل ماشین‌کاری	- - -	- - -
کاربردها	قالب‌ها/مهرها/ابزارها	-	-
شکل ظاهری	آلومینیوم	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.70 g/cm³	-	ASTM D792
حجم مخصوص	0.00222 cm³/g	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.050 to 0.30 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	77 to 83	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	8.0 min	-	-
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	4950 cP to 5050	-	ASTM D2393
زمان خروج از قالب	60 min to 180	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.