Ultracast™ AP Blue Label

تولیدکننده	Hapco Inc.	**دسته بندی**	Epoxy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مجموعه ای از سیستم های ریخته گری پر شده با هزینه کم و عملکرد بالا. انقباض کم، ویسکوزیته کم، نسبت اختلاط یک به یک، سیستم های ریخته گری تکراری که بهترین جزئیات را بازتولید می کنند. این سیستم ها به راحتی ماشین کاری، پولیش و با دست کنده می شوند بدون اینکه سایش زیادی به ابزارهای برش وارد شود. اصلاحات و تعمیرات آسان است. عالی برای انواع کاربردهای مدل، کاربردهای ابزارسازی، کاربردهای فیکسچر، قالب ها، تکثیرهای عمومی و ریخته گری عمومی. دیگر نیازی به منتظر ماندن یک شب نیست. دیگر نیازی به ریخته گری های تاب خورده نیست. نیازی به کاترهای کاربید برای ماشین کاری نیست. هنگامی که به جزئیات سریع، دقیق و تکثیر دقیق نیاز دارید، ULTRACAST بهترین انتخاب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کاهش پایین ویسکوزیته پایین قابل ماشین‌کاری	- - -	- - -
کاربردها	قالب‌ها/مهرها/ابزارها	-	-
شکل ظاهری	آلومینیوم	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.70 g/cm³	-	ASTM D792
حجم مخصوص	0.00222 cm³/g	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.15 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	77 to 83	-	ASTM D2240

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن	17.0 min	-	-
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
ویسکوزیته مخلوط ترموست	2950 to 3050 cP	-	ASTM D2393
زمان خروج از قالب	240 min to 480	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.