

# Bakelite® EP 8412

Epoxy	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

## توضیحات محصول

توضیحات محصول ترکیب قالب‌گیری اپوکسی، پر شده به صورت غیر آلی، تقویت شده با الیاف شیشه، مقاوم در برابر حرارت، پایدار در ابعاد، دارای خواص الکتریکی و مکانیکی خوب، مقاومت شیمیایی بسیار خوب، ویسکوزیته پایین، لیست شده در UL (RTI 155°C) زمینه‌های کاربرد محصور کردن قطعات الکتریکی، مانند سیم‌پیچ الکترومغناطیسی

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قوس مقاومت شیمیایی خوب پایداری ابعادی خوب خواص الکتریکی خوب کاهش پایین ویسکوزیته پایین مقاومت حرارتی متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
روش فرآیند			

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قالب گیری فشاری محصور کردن قالب گیری تزریقی	- - -	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.89	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.85	-	ISO 60
جمع شدگی قالب (Shrinkage)			ISO 2577
	% 0.25	-	-
	% 0.30	-	-
جذب آب	mg 6.0	-	ISO 62
جمع شدگی پس از قالب گیری			ISO 2577
	% 0.020	-	-
	% 0.010	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 400	psi 58015.2	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/5

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 15500	psi 2248089.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 8.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.04	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 29	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	5.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 212.0 - 158.0	to 100 °C 70.0	دمای نازل
-	F° 212.0 - 194.0	to 100 °C 90.0	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 374.0 - 338.0	to 190 °C 170	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.