

Bakelite® EP 8414

Epoxy	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب گیری اپوکسی، پر شده با مواد معدنی، تقویت شده با الیاف شیشه، بسیار مقاوم در برابر حرارت، خواص الکتریکی خوب، حتی در دماهای بالاتر، انقباض بسیار کم پس از قالب گیری، افزایش مقاومت در برابر مواد شیمیایی، ترکیب قالب گیری دارای لیست UL 1.5 میلی متر / HB (BK). زمینه های کاربرد: قطعات الکتریکی، قطعات تحت فشار حرارتی، شیمیایی و مکانیکی، به عنوان مثال تخته های ترمینال، بوبین ها، الکترونیک خودرو، بازتابنده ها، اتصالات شمع.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه ای غیر آلی	- -	- -
ویژگی ها	مقاوم در برابر قوس پایداری ابعادی خوب خواص الکتریکی خوب مقاومت حرارتی بالا کاهش پایین	- - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قرقره ها اتصال دهنده ها قطعات الکتریکی بازتابنده ها	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.85	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.80	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.35	-	ISO 2577
جذب آب	mg 13.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.050	-	ISO 2577
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 350	psi 50763.3	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 15500	psi 2248089.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	24 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	5.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	60.0 °C	140.0 - 167.0 °F	-
دمای نازل	80.0 °C	176.0 - 212.0 °F	-
دمای فرآیند (دوب)	80.0 °C	176.0 - 212.0 °F	-
دمای قالب	160 °C	320.0 - 374.0 °F	-
فشار تزریق	MPa	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	0.500 to 2.00 MPa	72.52 - 290.08 psi	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.