

Bakelite® MP 4165

Mel Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه؛ غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری ملامین-فنولیک، پر شده با مواد معدنی، تقویت شده با الیاف شیشه، پایداری دمایی خوب، سطح بالای خواص مکانیکی، چسبندگی به مس، اشتعال‌پذیری UL 94 V-0/1.5 میلی‌متر (MP 4165-8899-S5)، UL 94 V-0 / 1.6 میلی‌متر (فهرست نشده). زمینه‌های کاربرد: کموتورها (پمپ‌های سوخت، محرک‌ها، موتورهای HVAC، موتورهای فن، موتورهای بالابر شیشه، ABS، موتورهای برف‌پاک‌کن، لوازم باغبانی، لوازم خانگی، ابزارهای برقی، موتورهای یونیورسال).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای غیرآلی	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب پایداری حرارتی خوب استحکام بالا کاهش پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	دستگاه‌ها تجهیزات چمن و باغ ابزارهای برق/دیگر قطعات پمپ	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.81	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.65	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.050 % 0.10	- -	ISO 2577 -
جذب آب	mg 20.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.30 % 0.25	- -	ISO 2577 -
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 290	psi 42061.02	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 13500	psi 1958013.0	ISO 178

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 7.5	ft·lb/in ² 3.57	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 135	F° 275.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 29	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	7.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.10	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار تزریق
-	psi 290.08 - 72.52	to 2.00 MPa 0.500	فشار پشت (Back Pressure)

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.