

Bakelite® PF 2137

Phenolic	دسته بندی	.Hexion Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلی/غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

توضیحات محصول: ترکیب قالب‌گیری فنولیک، پر شده با مواد معدنی/آلی، مقاومت حرارتی افزایش یافته، حداقل اعوجاج، قابل شستشو در ماشین ظرفشویی. زمینه‌های کاربرد: محافظ حرارتی آهن، اتصالات برای اجاق‌ها، ماشین‌های ظرفشویی و نشیمنگاه‌های توالت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	آلی\غیرآلی	-	-
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه اتصالات	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.43	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.65	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.45	-	ISO 2577
	% 0.80	-	-
	-	-	-
جذب آب	mg 45.0	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% 0.55	-	ISO 2577
	% 0.35	-	-
	-	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 350	psi 50763.3	ISO 2039-1
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	MPa	-	-
دمای قالب‌گیری فشاری	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
تنش فشاری	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 1.7	ft·lb/in ² 0.8089	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/C

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 27	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	8.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.25	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 125	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 75.0 °C 60.0	F° 167.0 - 140.0	-
دمای نازل	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای قالب	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.00 MPa 0.500	psi 290.08 - 72.52	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.